



ŚCIERNICE DO ELEKTROEROZJI



ZASTOSOWANIE

Obróbka narzędzi z diamentu polikrystalicznego

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

↑ NOWE SPOIWO Cu-W-Ag

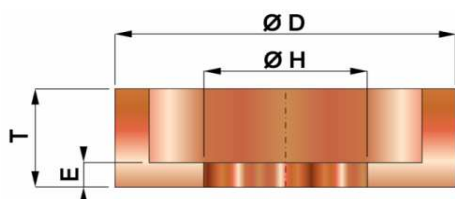
Stworzone we współpracy z Uniwersytetem w Padwie zezwala na większe profilowanie ściernicy.

↑ NOWE SPOIWO Cu-W-Ag (żywołność +30%)

Nowe spoiwo w połączeniu z innowacyjnym hartowaniem pozwala uzyskać do 30% zwiększoną żywołność narzędzia.

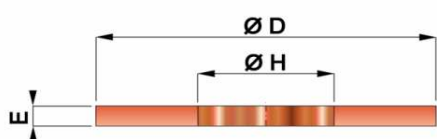
WYMIARY STANDARD

Obróbka czółem, WOOD 6A2E



| FORMA | Ø D | T | Ø H | E |
|-------|-----|----|-----|----|
| 6A2E | 125 | 40 | 60 | 10 |
| 6A2E | 125 | 40 | 20 | 10 |

Obróbka obwodowa, WOOD 1A1E

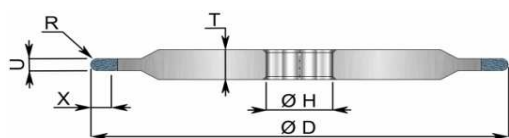


| FORMA | Ø D | T | Ø H |
|-------|-----|----|-----|
| 1A1E | 150 | 5 | 60 |
| 1A1E | 150 | 10 | 60 |
| 1A1E | 150 | 5 | 20 |
| 1A1E | 150 | 10 | 20 |

| | | | |
|------|----|----|----|
| 1A1E | 80 | 10 | 15 |
| 1A1E | 80 | 10 | 10 |
| 1A1E | 80 | 5 | 10 |

| | | | |
|------|----|----|----|
| 1A1E | 50 | 15 | 15 |
| 1A1E | 50 | 10 | 15 |
| 1A1E | 50 | 10 | 10 |
| 1A1E | 50 | 5 | 10 |

WOOD 14F1



| FORMA | Ø D | U | X | R | Ø H |
|-------|-----|---|---|-----|-----|
| 14F1 | 125 | 2 | 6 | 1 | 60 |
| 14F1 | 125 | 3 | 6 | 1,5 | 60 |
| 14F1 | 125 | 5 | 6 | 2,5 | 60 |