

WOOD | 2014
AFFILATURA LAME RETTILINEE



AFFILATURA PETTO

CARATTERISTICHE TECNICHE

↑ MAGGIORE RESISTENZA MECCANICA

Corpi in alluminio anodizzato per la massima resistenza meccanica ed ergonomia

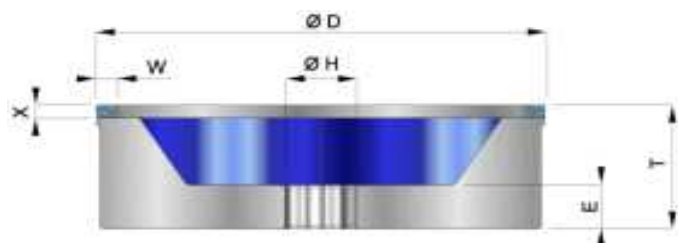
↑ MAGGIORI PERFORMANCES

Tempi di produzione ridotti al minimo, grazie all'impiego di leganti ad alte prestazioni

↑ MAGGIORE FINITURA

Lo studio dei leganti più idonei assicurano un ottimo rapporto tra asportazione e finitura

DIMENSIONI STANDARD



FORMA	Ø D	W	X
6A2	125	5	4
6A2	150	6	4
6A2	175	6	4
6A2	200	6	4
6A2	250	6	4
6A2	300	6	4

CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

CONFIGURAZIONE		TAGLIENZA	DURATA	FINITURA
DIA 126 R19	configurazione per la massima asportazione			
DIA 64 R19	Configurazione per un buon bilanciamento tra durata e finitura			
DIA 46 R19	Massima finitura con una buona finitura e una taglienza discreta			
CBN 181 R20	configurazione per la massima asportazione			
CBN 126 R20	Configurazione per un buon bilanciamento tra durata e finitura			