

ZASTOSOWANIE

OSTRZENIE CZOŁA

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

↑ PRZEPROJEKTOWANE SPOIWA ZWIĘKSZAJĄCE WYDAJNOŚĆ

Dobrze dobrana ściernica dla każdego wymagania ze spoiwami przeznaczonymi do precyzyjnej produkcji i ostrzenia.





↑ WIĘKSZA PRECYZJA

Korpus, całkowicie obrobiony CNC z anodyzowanego aluminium 6061 T6 gwarantuje maksymalną precyzję.

↑ PRZEPROJEKTOWANE MOCOWANIE

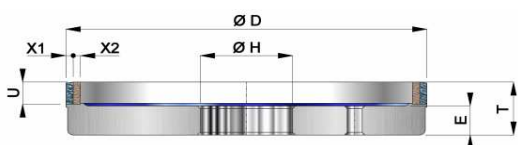
Nowe mocowanie gwarantuje jeszcze większe bezpieczeństwo eliminując pęknięcia.

SPECIFICHE DISPONIBILI

KONFIGURACJA	OPIS	POSUW	ŻYWOTNOŚĆ
R9	KONFIGURACJA DLA MAKSYMALNEJ JAKOŚCI OSTRZENIA	do 7 mm/sec 	150'000 * 
R8	KONFIGURACJA DLA PRODUKCJI, MAKSYMALNA ŻYWOTNOŚĆ	do 5 mm/sec 	300'000 * 

* PRZYKŁAD PRZY ŚREDNIEJ PRODUKCJI NA VOLLMER CHD - CHŁODZNIŁ: OLEJ [dane nie wiążące]

WYMIARY STANDARD



FORMA	Ø D	X1+X2	U	Ø H	T	E
6AA9	125	2,5+2,5	8	32+1	20	11
6AA9	125	2,5+2,5	10	32+1	22	11

MOŻLIWE KONFIGURACJE

ZIARNO	ZASTOSOWANIE
D126/46	KONFIGURACJA STANDARD DLA NORMALNEGO WYKOŃCZENIA
D126/30	KONFIGURACJA DLA LEPSZEJ JAKOŚCI OSTRZENIA