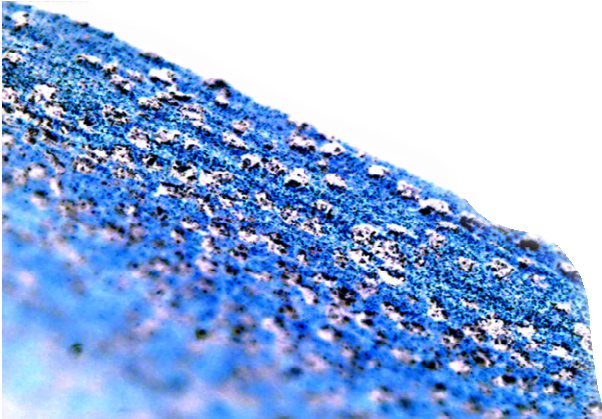




TARCZE DO CIĘCIA



ZASTOSOWANIE

Cięcie detali z węgla (Widia)

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

↑ KORPUS WYKONANY Z NOWEGO MATERIAŁU (23% wytrzymalszy)

Zastosowanie hartowanej stali wysoko jakościowej pozwala nam uzyskać sztywniejszy korpus aby zagwarantować Wam proste i dokładne cięcie.

↑ PRZEPROJEKTOWANE MOCOWANIE ABY ZWIĘKSZYĆ WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODKSZTAŁCENIA (+46%)

Całkowite przeprojektowanie mocowania części roboczej ściernicy do korpusu znacznie polepszyło ten istotny aspekt dając większe bezpieczeństwo i wydajność.

↑ ZWIĘKSZONA GRUBOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ ŚCIERNICY (+20%)

Zdecydowaliśmy poszerzyć część roboczą naszych tarcz aby zwiększyć żywoność nie zmieniając ceny.

↑ SPOIWA ZAPROJEKTOWANE TAK ABY ZWIĘKSZYĆ WYDAJNOŚĆ

Odpowiednia tarcza do każdej specyficznej potrzeby maksymalizując wyniki żywotności i prędkości.

MOŻLIWE SPECYFIKACJE

KONFIGURACJA	OPIS	POSUW	ŻYWOTNOŚĆ
D181 R14	ODPOWIEDNI BALANS MIĘDZY ZDOLNOŚCIĄ CIĘCIA A ŻYWOTNOŚCIĄ - CIĘCIĘ NA SUCHO LUB Z CHŁODZIWEM	28 mm/min	450 CIĘĆ*
D181 R15	MAKSYMALNA ŻYWOTNOŚĆ - CHŁODZIWEM	14 mm/min	900 CIĘĆ*

* PRZYKŁAD DLA CIĘCIA DETALI Ø16 Z NACISKIEM 7KG PRZY 3000 RPM [dane nie wiążące]

WYMIARY STANDARD

SPARK 1a1R



FORMA	ABR	Ø D	U	X	T
1A1R	DIA	100	1	6	0,8
1A1R	DIA	125	1,2	6	0,8
1A1R	DIA	150	1,2	6	0,8
1A1R	DIA	175	1,3	6	1
1A1R	DIA	200	1,3	6	1

PROMOCJE

↑ ZNIŻKI DLA MULTIPACK (do 20% oszczędności)

Kupując więcej sztuk będziecie mogli sobie zagwarantować maksymalną jakość przy jeszcze lepszej cenie: zapytajcie naszych przedstawicieli o zniżki dla multipacków 3 - 5 - 10 - 25 sztuk.