



WOOD | 2014
COSTRUZIONE FRESE SALDOBRSATE



PROFILATURA MANUALE

CARATTERISTICHE TECNICHE

↑ MAGGIORE RESISTENZA MECCANICA

Corpi in acciaio ad alta resistenza per assicurare la massima rigidità

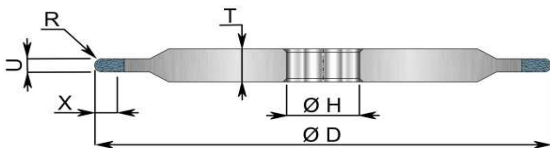
↑ MAGGIORI PERFORMANCES

Tempi di produzione ridotti al minimo, grazie all'impiego di leganti ad alte prestazioni

↑ MAGGIORE FINITURA

Lo studio dei leganti più idonei assicurano una perfetta tenuta del profilo e una finitura senza sorprese !

DIMENSIONI STANDARD



FORMA	Ø D	U	X	R	Applicazione
14F1	175	4	7	2	Sgrossatura
14F1	175	1,5	7	0,75	Finitura
14F1	200	4	7	2	Sgrossatura
14F1	200	1,5	7	0,75	Finitura
14F1	225	3	7	2	Sgrossatura
14F1	225	1,5	7	0,75	Finitura
14F1	250	3	7	2	Sgrossatura
14F1	250	1,5	7	0,75	Finitura

CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

CONFIGURAZIONE		TAGLIENZA	DURATA	FINITURA
DIA 181 R22	configurazione per la massima asportazione			
DIA 64 R23	Configurazione per un buon bilanciamento tra durata e finitura			
CBN 181 R21	configurazione per la massima asportazione			
CBN 126 R18.1	Configurazione per un buon bilanciamento tra durata e finitura			