

**CARATTERISTICHE TECNICHE**
**↑ WYSOKA ZDOLNOŚĆ DO ZBIERANIA MATERIAŁU**

Przeprojektowaliśmy tak spoiwa aby maksymalnie zbierały, bez przypaleń.

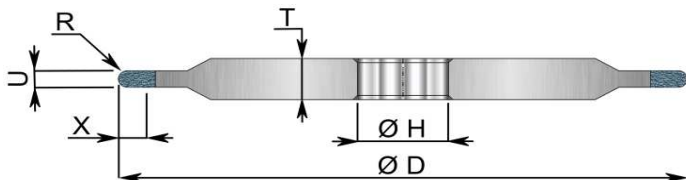
**↑ +30% UTRZYMYWANIA PROFILU**

Zwiększenie częstotliwości profilowania ściernicy o 38% z doskonałym balansem między jakością wykończenia a zbieraniem.

(Produkcja do 150 frezów bez przeprofilowania)

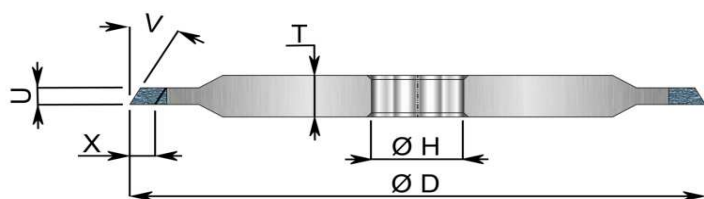
**↑ +36% ŻYWOTNOŚĆ**

Przeprojektowaliśmy mocowanie nasypu do korpusu dzięki czemu nasyp z jednej strony ma 7mm a z drugiej 10mm!

**DIMENSIONI STANDARD**
**MOLA 14F1 [ZĄB STANDARD]**


FORMA	Ø D	U	X	R
14F1	150	1,3	7	0,65
14F1	150	1,6	7	0,8
14F1	150	2	7	1
14F1	150	2,5	7	1,25
14F1	150	3	7	1,5

FORMA	Ø D	U	X	R
14F1	200	1,3	7	0,65
14F1	200	1,6	7	0,8
14F1	200	2	7	1
14F1	200	2,5	7	1,25
14F1	200	3	7	1,5
14F1	200	4	7	2

**MOLA 14V1 [ZĄB PROSTY]**


FORMA	Ø D	U	X	V
14F1	150	3	7	60°
14F1	200	3	7	60°

**CONFIGURAZIONI DISPONIBILI**

SPECYFIKACJA		CIĘCIE	ŻYWOTNOŚĆ	WYKOŃCZE
CBN B151 R18.1	Najlepsza konfiguracja dla wszystkich rozmiarów frezów piłkowych.			