

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

↑ ZWIĘKSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA

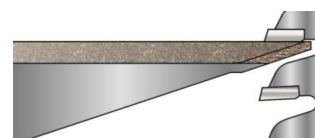
Przeprojektowane spoiwa dla maksymalnej wytrzymałości na uderzenia. Zwiększona wytrzymałość na odkształcenia o 42%.

↑ ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ

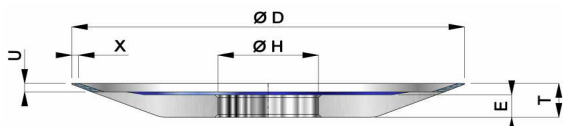
Zwiększona żywotność o 28% z optymalnym wyważeniem między zdolnością do usuwania naddatku a jakością wykończenia powierzchni.

↑ ULEPSZONE GEOMETRIE

Najlepszy kształt aby osiągnąć dna zęba i poprawnie go naostrzyć.



WYMIARY STANDARD



FORMA	Ø D	X	U	Ø H	T	E
12V2	125	3	3	32	12	9
12V2	150	3	3	32	12	9
12V2	160	3	3	32	12	9
12V2	175	3	3	32	12	9
12V2	200	3	3	32+1	12	10

MOŻLIWE KONFIGURACJE

ZIARNO	ZASTOSOWANIE
DIA 91 R17	KONFIGURACJA DLA DUŻYCH NADDATKÓW NA BARDZO DUŻYCH PIŁACH
DIA 64 R6	ZIARNO STANDARD DLA PIŁ O NORMALNYCH WYMIARACH
DIA 46 R6	KONFIGURACJA DLA JAK NAJLEPSZEGO WYKOŃCZENIA